

BLUESIL™

RTV 3310 – CATA 6H – CATA 24H

Description **BLUESIL RTV 3310** est un élastomère silicone qui, après addition des catalyseurs **BLUESIL CATA 24H** ou **BLUESIL CATA 6H**, réticule à température ambiante par réaction de polycondensation et conduit à un matériau souple et élastique.

Exemples d'applications Moules très souples pour la fabrication d'objets en matériaux de reproduction courants, tel que le plastique, la cire, les résines (époxy, acrylique, polyester) :

- Article de décoration : cadres pour photos, ornements, statues.
- Figurines, jouets, bougies, gadgets.
- Pièces de mobilier.

Avantages

- Démoulage facile grâce aux propriétés intrinsèques d'anti-adhérence des élastomères silicones.
- Excellente reproduction des détails.
- Facilité de mise en œuvre.
- excellentes flexibilité et résistance mécanique.

Caractéristiques 1. Caractéristiques du produit non polymérisé

Propriétés	RTV 3310
Aspect	Liquide visqueux
Viscosité (A23 °C, mPa.s, ISO 3219, env.)	20 000
Couleur	Blanc cassé

2. Polymérisation

BLUESIL RTV 3310 100 parties
CATA 24H ou **CATA 6H** 5 parties

Propriétés	RTV 3310 + CATA 6H	RTV 3310 + CATA 24H
Couleur	Blanc cassé	
Temps de travail (A 23°C, 50% humidité relative, minutes)	30	120
Temps de démoulage (A 23°C, 50% humidité relative, heures)	6	24

BLUESIL™ RTV 3310 – CATA 6H – CATA 24H**Caractéristiques**
(suite)**3. Caractéristiques du Produit polymérisé***Mesures effectuées après 96 heures de réticulation à 23°C, humidité relative 50%*

Propriétés	BLUESIL RTV 3310
Shore A Dureté (Shore A, sur pion de 6 mm d'épaisseur, env.)	10
Allongement à la rupture* (% , env.)	420
Résistance à la rupture* (MP, env.)	2,5
Résistance au déchirement* (Kn/m, env.)	12
Densité (g/cm ³ , env.)	1,20

** sur pion de 2 mm d'épaisseur***Mise en œuvre****Il est recommandé de ré homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.****1. Mélange des deux constituants**

A 100 parties de **BLUESIL RTV 3310** ajouter 5 parties de catalyseur **BLUESIL CATA 6H** ou **BLUESIL CATA 24H**. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

2. Dégazage

Après le mélange de la base et du catalyseur, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

Le **BLUESIL RTV 3310** est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 10 à 15 minutes. Pour que le dégazage soit complet, il suffit d'attendre encore quelques minutes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité soit sous pression.

Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

3. Réticulation

Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C et 50% d'humidité relative. L'utilisation des produits à plus hautes températures et/ou humidité relative diminuera les temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures et/ou humidité relative les temps de travail et temps de gel seront allongés. Il est enfin recommandé de ne pas utiliser les produits en dessous de 20°C ; dans ces conditions les performances finales seront difficiles à atteindre.

A 23°C et 50% d'humidité relative, les membranes peuvent être démoulées au bout de 16 à 24 heures. Afin d'obtenir les meilleures performances possibles des membranes, il est préférable d'attendre 24 heures supplémentaires avant de les utiliser. Les propriétés définitives sont acquises en 3 jours.

Remarque : Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.

BLUESIL™ RTV 3310 – CATA 6H – CATA 24H**Mise en œuvre (suite)****4. Mode d'utilisation**

Appliquer directement par coulée le mélange de **BLUESIL RTV 3310** et **BLUESIL CATA 6H** ou **BLUESIL CATA 24H** sur le modèle, en essayant d'éviter la formation de vides et de bulles.

Bien que par nature le silicone n'adhère pas à la majorité des matériaux, il est recommandé de préparer le modèle afin d'éviter toute trace d'adhérence qui pourrait l'endommager. Enlever la poussière et appliquer un anti-adhérent tel que de l'eau savonneuse, de la cire diluée dans du xylène, etc.

Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.

Conditionnement

Le **BLUESIL RTV 3310** est disponible dans les emballages suivants :

- Seau de 5 kg (48 seaux par palette)
- Fût plastique de 25 kg plastic (12 fûts par palette)

Les **BLUESIL CATA 6H** and **BLUESIL CATA 24H** sont disponibles en fûts de 20 kg, en flacons de 0,25 kg et en flacons de 1 kg.

Stockage et durée de conservation

Le **BLUESIL RTV 3310** et les catalyseurs **BLUESIL CATA 6H** et **BLUESIL CATA 24H** peuvent être conservés 12 mois après leur date de fabrication, dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre - 5°C et + 30°C.

Se conformer aux instructions de stockage et à la date de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter les Fiches de Données de Sécurité du **BLUESIL RTV 3310** et des catalyseurs **BLUESIL CATA 6H** et **BLUESIL CATA 24H**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.