

CAF[®] 4

Flexibles Haftmittel für eine starke Verbindung

Beschreibung	CAF 4 ist ein bei Raumtemperatur vernetzender Einkomponenten-Siliconkautschuk : <ul style="list-style-type: none">- Essigsauer.- Selbstnivellierend.- Gebrochen Weiß.
Anwendungen	CAF 4 wird hauptsächlich zum Abdichten, Verkleben und Beschichten im gewerblichen Bereich angewendet : Es wird insbesondere verwendet : <ul style="list-style-type: none">- zum Vekleben von Kunststoffen in der Luftfahrt,- zur elektrischen Isolierung,- zur Beschichtung von Geweben für den Wärmeschutz,- zur Beschichtung von Transportbändern.
Vorzüge	CAF 4 vernetzt rasch und weist sehr gute mechanische Eigenschaften, eine gute Hitzebeständigkeit und hohe dielektrische Leistungen auf. CAF 4 gewährleistet daher eine perfekte Montage und eine vollkommene Dichtigkeit beim Zusammenfügen von unterschiedlichen, thermischen Beanspruchungen ausgesetzten Werkstoffen.
Technische Daten	1 – Verarbeitung / Vernetzung <i>1.1 Verarbeitung :</i> Das gebrauchsfertig gelieferte Produkt lässt sich besonders leicht verarbeiten. Es kann von Hand oder mit Hilfe eines automatischen Applikationsgerätes aufgetragen werden. CAF 4 wird auf eine der beiden Haftflächen aufgetragen. Die beiden Flächen müssen vor der Hautbildung des Produkts zusammengefügt werden. CAF 4 sollte auf saubere und trockene Flächen aufgetragen werden. Die Beschichtung mit CAF 4 erfolgt mit der Spritzpistole, nachdem das Produkt mit Testbenzin oder Cyclohexan verdünnt wurde. Die ideale Viskosität beträgt 1000 mPa.s. <i>1.2 Vernetzung :</i> Die Vernetzung des CAF 4 setzt ein, sobald das Produkt mit der Luftfeuchtigkeit in Berührung kommt. Hautbildungszeit*, Min., ca. 10 Vernetzungszeit für eine 2 mm dicke Schicht*, Std., ca. ... 5 Vernetzte Schicht nach 24 Std.*, mm, ca. 4,5 <i>*Bei einer Temperatur von 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%</i> Bei höheren Temperaturen und größerer Luftfeuchtigkeit wird die Vernetzung beschleunigt.

2 – Eigenschaften vor der Vernetzung

Beschaffenheit	viskose fließende Paste
Farbe	gebrochen Weiß
Geruch	essigsauer
Fließfähigkeit in Min. (Normen MIL S 880-2-D, NMRPS 459)	4
Brookfield-Viskosität, mPa.s (Normen NF T 76105, ASTM D 445)	250 000
Dichte bei 25°C	1,16 (Normen ISO R 1183, DIN 53479, NMRPS 703)

3 – Eigenschaften nach der Vernetzung

3.1 Dichte bei 25°C	1,19 (Normen ISO 2781, ASTM D 297, BS 903 part. A1)
---------------------------	--

3.2 Mechanische Eigenschaften nach 7-tägiger Vernetzung bei Raumtemperatur :

Shore-A-Härte	37 (Normen ISO R 868, DIN 53505, ASTM D 2240 BS 903 Part A7, NF T 46003, NMRPS 471)
Modul bei 100 % Dehnung, MPa	0,8 (Normen ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412 BS 903 Part A2, NF T 46002 (H2), NMRPS 470)
Zugfestigkeit, MPa	3,8 (Normen ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412 BS 903 Part A2, NF T 46002 (H2), NMRPS 470)
Bruchdehnung, %	290 (Normen ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412 BS 903 Part A2, NF T 46002 (H2), NMRPS 470)
Weiterreißfestigkeit, kN/m	4,5 (Normen ASTM D 624 Probekörper A, NMRPS 492)

3.3 Thermische Eigenschaften :

- Minimale Gebrauchstemperatur
Versprödungstemperatur: - 65°C

Gebrauchstemperaturbereich ununterbrochen
(an 2 mm dicker Schicht, 1000 Std.) :- 60°C bis + 225°C

- Maximale Gebrauchstemperatur zeitweilig: + 250°C
(an 2 mm dicker Schicht, 72 Std.)

N.B: Diese Temperaturangaben sind keine Grenzwerte, sie verhindern jedoch Abweichungen von mehr als 50% von den mechanischen Ausgangswerten.

CAF® 4

Bei Expositionszeiten unter 72 Std. sind zeitweilig auch höhere Maximaltemperaturen möglich.

3.4 Hafteigenschaften :

- Auf Aluminium AG3
(1 mm starke Fuge, Vernetzung 7T bei 23°C, NMRPS 74 8)
Scherfestigkeit, MPa 1,2
Bruchtyp kohäsiv

- Auf anderen Untergründen:
Selbsthaftend auf Glas, Emaille, Keramik, Epoxidfarbe.

Haftung mit einem Primer:

- Auf polaren Kunststoffen... Primer PM 820 oder PP 878
- Auf Edelstahl Primer 131 oder PM 820
- Auf anderen Metallen Primer 131 oder PM 820

3.5 Thermische Leitfähigkeit :

- Thermische Leitfähigkeit bei 30°C, W/m.K..... 0,30
(Norm NF x 10021)

3.6 Dielektrische Eigenschaften :

Durchschlagfestigkeit, kV/mm 21
(Normen NF C 26225, ASTM D 419, IEC 243)

Dielektrische Konstante bei 1 MHz 2,9
(Normen NF C 26230, ASTM D 150, IEC 250)

Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 MHz 2×10^{-3}
(Normen NF C 26230, ASTM D 150, IEC 250)

Durchgangswiderstand, $\Omega \cdot \text{cm}$ 1×10^{15}
(Normen NF C 26215, ASTM D 257, IEC 193)

Verpackung

- 100 g-Tuben auf Paletten mit 1600 Einheiten.
- 25 Kg-Kübel auf Paletten mit 10 Einheiten.
- 230 Kg-Fässer auf Paletten mit 4 Einheiten.

Lagerung und Haltbarkeit

CAF 4 kann in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen +2°C und +30°C 24 Monate lang ab Herstellungsdatum gelagert werden. Man beachte die auf der Verpackung angegebenen Lageranweisungen und die Gebrauchsfähigkeitsfrist.

Über diese Lagerzeit hinaus garantiert Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes. Auch wird empfohlen, **CAF 4** kühl und trocken zu lagern.

Sicherheit

Siehe das Sicherheitsdatenblatt zum **CAF 4**.

CAF® 4

Besuchen Sie unsere Homepage www.bluestarsilicones.com **EUROPE**

Bluestar Silicones France
 21 Avenue Georges Pompidou
 F69486 Lyon Cedex 03
 FRANCE
 Tel. (33) 4 72 13 19 00
 Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

Bluestar Silicones USA
 Two Tower Center Boulevard
 Suite 1601
 East Brunswick, NJ 08816-1100
 United States
 Tel. (1) 732 227 2060
 Fax (1) 732 249 7000

 **LATIN AMERICA**

Bluestar Silicones Brasil Ltda.
 Av. Maria Coelho Aguiar, 215, Bloco G
 -1º Andar
 05804-902 - São Paulo - SP - Brasil
 Tel. (55)-11-37477887

 **ASIA PACIFIC**

Bluestar Silicones Hong Kong
 Trading Co., Ltd.
 29/ F, 88 Hing Fat Street
 Causeway Bay - Hong Kong
 Tel. (852) 3106 8200
 Fax (852) 2979 0241

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.