BLUESILTM RTV 3325 P – CATA 83

Descrizione

Gli RTV (Room Temperature Vulcanising) BLUESIL sono elastomeri siliconici vulcanizzabili a temperatura ambiente mediante un opportuno catalizzatore a base di sali di stagno.

Gli stampi in RTV BLUESIL, ottenuti partendo da un modello iniziale, permettono la realizzazione di copie nei materiali più diversi.

Campo d'applicazione

RTV tixotropico plasmabile consigliato per la realizzazione di stampi di grosse dimensioni in verticale :

- Archeologia : riproduzione di bassorilievi e statue
- Paleontologia : riproduzione di fossili
- Decorazione : cornici, rosoni, statue, candele, oggetti pubblicitari

Vantaggi

- Facilità di messa in opera
- Bassa retrazione lineare e buona tenuta termica degli stampi ottenuti
- Facilità di distacco delle copie grazie all'antiaderenza degli elastomeri siliconici
- · Notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli

Caratteristiche

Principio di reticolazione :

BLUESIL RTV 3325 P è un elastomero siliconico a due componenti che, reagendo a temperatura ambiente con addizione del **BLUESIL CATA 83**, acquista proprietà meccaniche ed elastiche.

La reazione che avviene tra RTV e catalizzatore è una reazione di policondensazione.

1. Prima della catalisi

Proprietà	BLUESIL RTV 3325 P	BLUESIL CATA 83
Aspetto	Pasta non colante	Pasta fluida
Colore	Grigio	Giallo
Penetrazione (cono ASTM a 23°C, 1/10° mm, ca)	210	1

2. In fase di catalisi

Controllato con **BLUESIL CATA 83** a 4 parti a cento



BLUESIL[™] RTV 3325 P – CATA 83

Caratteristiche (seguito)

3. Dopo reticolazione

3.1 Proprietà misurata a 23°C dopo 48 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

3.2 Proprietà misurata a 23°C dopo 96 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

3.3 Proprietà misurate a 23°C dopo 24 ore di polimerizzazione su provini ASTM spessore 2 mm

Resistenza alla lacerazione, KN/m, ca	11
Resistenza alla rottura, MPa, ca	2,2
Allungamento alla rottura, %, ca	500
Massa Volumetrica, gr/cc, ca	1,20

Impiego

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia di operare in un ambiente relativamente isotermico alla temperatura di 25°C circa e di seguire le percentuali di catalisi riportate alla nota delle caratteristiche. E' importante che la temperatura non superi i 30°C per evitare che l'elastomero, con una temperatura troppo elevata, risulti sottoreticolato. Per ottenere stampi con la massima stabilità dimensionale è consigliabile iniziare a utilizzare gli stessi dopo 4 giorni di riposo a temperatura ambiente.

1. Catalisi

Il **BLUESIL RTV 3325 P** e il **BLUESIL CATA 83** possono essere mescolati a mano o meccanicamente fino alla completa omogeneizzazione.

Note : La durata di impiego e di reticolazione dipende dalla quantità e dalla natura di catalizzatore utilizzato.

4. Reticolazione

Nelle normali condizioni di temperatura e di umidità il **BLUESIL RTV 3325 P** catalizzato diventa manipolabile dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. In queste condizioni, dopo le 24h, solo la retrazione lineare continua ad evolvere per raggiungere il picco massimo dopo 30 giorni.

Contrariamente agli altri materiali dello stesso tipo il **BLUESIL RTV 3325 P** reticola interamente indipendentemente dallo spessore, dalla forma del pezzo fuso e dal grado di confinamento.

Confezione

BLUESIL RTV 3325 P è disponibile in confezioni da :

- fustino da 25 kg
- fustino da 5 kg

BLUESIL CATA 83 è disponibile in confezione da :

- tubetti da 40 q



BLUESIL[™] RTV 3325 P – CATA 83

Stoccaggio e durata massima di utilizzo

Il BLUESIL RTV 3325 P e il BLUESIL CATA 83 possono essere stoccati ad una temperatura compresa tra -5°C e +30°C, per 12 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione. Conformarsi alle istruzioni di stoccaggio ed alla data di scadenza riportata sull'imballaggio.

Trascorsa tale data, Bluestar Silicones non garantisce più la conformità dei prodotti alle specifiche di vendita.

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza del BLUESIL RTV 3325 P e la Scheda di Sicurezza del BLUESIL CATA 83.

Durante la manipolazione del catalizzatore o del suo composto con il BLUESIL RTV **3325** P è opportuno evitare l'ingestione e il contatto con la pelle.

In caso di contatto cutaneo lavare abbondantemente con acqua e sapone. In caso di contatto oculare lavare immediatamente sotto un getto d'acqua corrente non violento per almeno 15 minuti e consultare un medico.

Visitate il nostro sito Internet www.bluestarsilicones.com



EUROPE

Bluestar Silicones France 21 Avenue Georges Pompidou F69486 Lyon Cedex 03 **FRANCE** Tel. (33) 4 72 13 19 00 Fax (33) 4 72 13 19 88



NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA 2 Tower Center Boulevard Suite 1601 East Brunswick, NJ 08816-1100 **United States** Tel. (1) 732 227-2060 Fax. (1) 732 249-7000



A LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda. Av. Maria Coelho Aguiar, 215 Bloco G - 1°andar 05804-902-Sao Paulo - SP-Brazil Tel. (55) 11 37477887



ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong Trading Co. Ltd 29th Floor, 88 Hing Fat Street Causeway Bay Hong Kong Tel. (852) 3106 8200 Fax (852) 2979 0241

Avvertenzze per gli utilizzatori

Le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono comunicate in totale buona fede. Esse hanno un valore puramente indicativo e non implicano pertanto alcun impegno da parte nostra, in particolare in caso di eventuali violazioni di diritti di terzi che possano derivare dall'impiego dei nostri

Le suddette informazioni non sostituiscono le prove preliminari che restano indispensabili per controllare l'adeguatezza del prodotto ai vari usi previsti. Sarà compito degli utilizzatori verificare che le normative locali siano rispettate nonchè ottenere le omologazioni e le autorizzazioni enventuelmente necessarie. Gli utilizzatori sono invitati a verificare che la versione del presente documento in loro possesso sia la più recente. La società BLUESTAR SILICONES è a loro disposizione per fornire ogni chiarimento complementare.

