

BLUESILTM RTV 3325 P – CATA 83

Beschreibung **BLUESIL RTV 3325 P** ist ein Zweikomponenten-Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polykondensation vernetzt.
Nach Beigabe des **BLUESIL CATA 83** härtet **BLUESIL RTV 3325 P** zu einem gummielastischen und resistenten Vulkanisat aus.

Anwendungen Abdrucknehmen von senkrechten Flächen und schwer zu bewegenden Modellen.
Anwendungen in verschiedenen Bereichen:

- Archäologie: Abformen von Basreliefs und Statuen,
- Paläontologie: Abformen von Fossilien,
- Dekorationsobjekte: Rosetten, Statuetten.

Vorzüge

- Exzellente Detailwiedergabe.
- Die bemerkenswerten Antihafteigenschaften und die hervorragende Elastizität des Produkts erleichtern die Entformung.
- Hervorragende mechanische Eigenschaften, besonders die Weiterreißfestigkeit.

Technische Daten 1. Eigenschaften vor der Katalyse

<i>Eigenschaften</i>	RTV 3325 P
Erscheinungsbild	Nicht fließende Paste
Farbe	Grauweiß.
Dichte (bei 23°C, ca.)	1,20

<i>Eigenschaften</i>	BLUESIL CATA 83
Besonderheit	Flüssige Paste
Farbe	Zitronengelb

2. Polymerisation

BLUESIL RTV 3325 P 100 Teile
BLUESIL CATA 83 4 Teile
 Gelzeit (bei 23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit, Minuten) 90
 Entformzeit (bei 23°C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit, Stunden) 16

BLUESIL™ RTV 3325 P – CATA 83**Technische Daten**
(Forts')**3. Eigenschaften des polymerisierten Produkts**

Gemessen nach viertägiger Vernetzung bei 23°C

<i>Mechanische Eigenschaften</i>	BLUESIL RTV 3325 P
Shore-A-Härte (Bei 6 mm starken Mustern, Norm ASTM D 2240, ca.)	25
Zugfestigkeit (Mpa, Norm AFNOR NF T 46002, Probekörper H ₂ , ca.)	2,5
Bruchdehnung (%, Norm AFNOR NF T 46002 - Probekörper H ₂ , ca.)	350
Weiterreißfestigkeit (KN/m, Norm ASTM D-624, Probekörper A mit Kerbe, ca.)	9
Linearer Schwund (%, 7 Tage nach Vernetzung bei 23°C)	0,4

Verarbeitung

Es empfiehlt sich, die Basis und den Katalysator vor dem Mischen der beiden Komponenten aufzurühren.

1. Rezeptur

Auf 100 Teile **BLUESIL RTV 3325 P** kommen 4 Teile des vorgesehenen Katalysators. Die beiden Komponenten werden von Hand gemischt. Um zu vermeiden, dass die Paste an den Händen klebt, ist es ratsam, die Hände vorher mit Wasser zu befeuchten. Mischen Sie so lange, bis sich der Katalysator vollkommen in der Silikonmasse aufgelöst hat (bis keine Farbe mehr in der Masse zu erkennen ist).

2. Vernetzung

Die besten Vernetzungsbedingungen liegen vor, wenn die Mischung bei einer Temperatur von 23°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 50% vulkanisiert. Durch die Anwendung der Produkte bei höheren Temperaturen und/oder einer höheren relativen Luftfeuchtigkeit wird die Verarbeitungszeit verkürzt und die Vernetzung beschleunigt. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder einer geringeren relativen Luftfeuchtigkeit werden Verarbeitungszeit und Gelzeit verlängert. Eine Anwendung der Produkte bei Temperaturen unter 20°C ist jedoch nicht zu empfehlen, da dies das Erreichen der optimalen Eigenschaften des Produkts erschweren würde.

Bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit können die Membranen nach 16 Stunden entformt werden. Um bestmögliche Resultate zu erzielen, sollte man vor ihrer Anwendung noch weitere 24 Stunden verstreichen lassen. Die optimalen Eigenschaften sind nach 3 Tagen erreicht

3. Anwendung

Das Produkt mit der Hand direkt auf das Modell auftragen und auf einen einwandfreien Kontakt achten, um zu vermeiden, dass sich Luftblasen bilden.

Die Modelle können aus verschiedenen Werkstoffen wie z. B. Stein, Beton, Ton usw. bestehen. Trotz der natürlichen Antihafteigenschaften des Silikons ist es vorzuziehen das Modell vorher mit einer dünnen Schicht Antihafmittel zu bestreichen, um es vor Beschädigungen zu schützen.

Um die Qualität des Abdrucks besonders bei Modellen mit starker Hinterschneidung zu verbessern, ist es ratsam, zunächst mehrere Schichten **BLUESIL RTV 3325 P** + **BLUESIL CATA THIXO** mit dem Pinsel aufzutragen und anschließend die Hinterschneidungen mit dem **BLUESIL RTV 3325** + **BLUESIL CATA 83** auszufüllen.

BLUESIL™ RTV 3325 P – CATA 83

Verpackung	BLUESIL RTV 3325 P wird standardmäßig in 5 kg-Kanistern oder 25 kg-Kunststofffässern und der BLUESIL CATA 83 in den jeweils entsprechenden Mengen geliefert.
Lagerung und Haltbarkeit	Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen - 5°C und + 30°C können das BLUESIL RTV 3325 P und der BLUESIL CATA 83 12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden. Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen der Produkte.
Sicherheit	Siehe Sicherheitsdatenblätter BLUESIL RTV 3255 P und BLUESIL CATA 83 .

Besuchen Sie unsere Homepage www.bluestarsilicones.com

 EUROPE <i>Bluestar Silicones France</i> 21 Avenue Georges Pompidou F69486 Lyon Cedex 03 FRANCE Tel. (33) 4 72 13 19 00 Fax (33) 4 72 13 19 88	 NORTH AMERICA <i>Bluestar Silicones USA</i> 2 Tower Center Boulevard Suite 1601 East Brunswick, NJ 08816-1100 United States Tel. (1) 732 227-2060 Fax. (1) 732 249-7000	 LATIN AMERICA <i>Bluestar Silicones Brazil Ltda.</i> Av. Maria Coelho Aguiar, 215 Bloco G – 1ª andar 05804-902-Sao Paulo – SP- Brazil Tel. (55) 11 37477887	 ASIA PACIFIC <i>Bluestar Silicones Hong Kong</i> Trading Co. Ltd 29th Floor, 88 Hing Fat Street Causeway Bay Hong Kong Tel. (852) 3106 8200 Fax (852) 2979 0241
---	---	--	---

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.