

CAF[®] 731

Gamme Maintenance – Entretien - Réparation

Description

Le **CAF 731** est un élastomère silicone monocomposant, thixotrope et réticulant à température ambiante au simple contact avec l'humidité de l'air :

- Alcoxy neutre
- Non coulant
- Blanc
- Auto Adhérent (sans primaire)

Exemples d'applications

Le **CAF 731** est particulièrement adapté aux applications de collage, de protection et de maintenance.

Il a été conçu pour être utilisé comme agent de liaison souple afin d'assurer le collage et l'étanchéité entre des matériaux possédant des coefficients de dilatation thermique différents, comme du verre sur du métal ou sur du plastique :

- Collage/étanchéité dans l'industrie aéronautique.
- Collage élastique ou protection de composants électroniques.
- Réparation/entretien dans l'industrie et le transport.

Avantages

- Il possède un système de réticulation chimiquement neutre garantissant l'absence d'oxydation en contact avec des métaux principalement utilisés en électronique, en particulier le cuivre.
- Sans odeur, il est particulièrement bien adapté dans l'environnement du poste de travail.
- Excellente adhérence sur de nombreux supports.
- Bonne tenue thermique (-60°C à 180°C).
- Excellentes propriétés mécaniques.

Caractéristiques

1. Caractéristiques du produit non polymérisé

<i>Propriétés</i>	CAF 731
Aspect	Pâte non coulante
Odeur	Alcoxy
Couleur	Blanc
Coulabilité <i>(mm, normes BOEING S7502, NM459)</i>	< 2
Densité <i>(g/cm³, at 25°C, env.)</i>	1,30
Extrusion <i>(g/min, 3mm, 3 bars, norme 495A, moyenne)</i>	120

Caractéristiques (suite)**2. Polymérisation**

La réticulation du **CAF 731** débute dès que le produit est en contact avec l'humidité atmosphérique.

La réticulation est d'autant plus rapide que la température et l'hygrométrie sont élevées.

<i>Propriétés (*)</i>	CAF 731
Temps de formation de peau, minutes, env.	10
Temps nécessaire pour réticuler 2 mm, heures, env.	8
Epaisseur réticulée après 24 heures, mm, env.	3,5

*Température 23°C, humidité relative 50%

3. Caractéristiques du produit polymérisé

Propriétés mesurées sur film de 2 mm, après 7 jours de réticulation à 23°C, HR 50%.

<i>Propriétés</i>	CAF 731
Dureté Shore A <i>(ISO R 868, DIN 53505, ASTM D 2240, BS 903 part A7, NM471, NF T 46003)</i>	40
Module à 100% d'allongement, MPa <i>(ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, BS 903 part A2, NM470, NF T 46002 (H2))</i>	1
Résistance à la rupture, MPa <i>(ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, BS 903 part A2, NM470, NF T 46002 (H2))</i>	3,3
Allongement à la rupture, % <i>(ISO R 37 (H2), DIN 53504, ASTM D 412, BS 903 part A2, NM470, NF T 46002 (H2))</i>	420
Résistance au déchirement, kN/m <i>(ASTM D 624 Eprouvette A, NM492)</i>	13

4. Propriété thermiques

<i>Propriétés thermiques</i>	Température de service
Limite inférieure d'utilisation, température de fragilisation	- 60°C
Limite supérieure d'utilisation en continu <i>1000 heures, sur film 2 mm</i>	+ 150°C
Limite supérieure d'utilisation en pointe <i>72 heures, sur film 2 mm</i>	+ 180°C

Remarque : Ces indications thermiques ne sont pas limitatives, mais permettent de ne pas varier de plus de 50% par rapport aux propriétés mécaniques initiales. Par ailleurs, pour les utilisations en pointe, des durées d'exposition plus courtes que 72 heures, autorisent des températures maximales plus élevées.

Caractéristiques (suite)**5. Propriétés d'adhérence**

Résistance au cisaillement, sur joint d'épaisseur 1 mm, après 14 jours de réticulation à 23°C, HR 50%, norme NM748.

<i>Substrats</i>	CAF 731
Alu AG3 , MPa, env.	1,2
PA 66 (30% fibres de verre) MPa, env.	1,3
Type de rupture	100% Cohésive

Autres supports : Autoadhérence sur verre, émail, aciers et aciers peints, acier inoxydable, fonte, ABS, PC, PBT, Kapton avec un profil 100% cohésif.

Mise en œuvre

La mise en œuvre du **CAF 731** est particulièrement aisée, car le produit est livré prêt à l'emploi. L'application peut-être effectuée manuellement ou en utilisant un matériel de dépose robotisé.

Le **CAF 731** est déposé sur l'une des deux surfaces et l'assemblage doit être effectué avant que le produit ait formé une peau.

Il est recommandé d'appliquer le **CAF 731** sur des surfaces propres et sèches et de ne pas exercer de contraintes immédiates sur l'assemblage.

Conditionnement

- Tubes de 100 g par palette de 1600 unités.
- Cartouches de 310 ml par palette de 1200 unités.

Stockage et durée limite d'utilisation

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre 2°C e 30°C, le **CAF 731** peut être conservé 12 mois à partir de sa date de fabrication.

Au-delà de cette durée de stockage, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien du produit dans ses spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité du **CAF 731**.

CAF® 731

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com **EUROPE**

Bluestar Silicones France
 21 Avenue Georges Pompidou
 F69486 Lyon Cedex 03
 FRANCE
 Tel. (33) 4 72 13 19 00
 Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

Bluestar Silicones USA
 2 Tower Center Boulevard
 Suite 1601
 East Brunswick, NJ 08816-1100
 United States
 Tel. (1) 732 227-2060
 Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
 Av. Maria Coelho Aguiar, 215
 Bloco G – 1º andar
 05804-902-Sao Paulo – SP-
 Brazil
 Tel. (55) 11 37477887

 **ASIA PACIFIC**

Bluestar Silicones Hong Kong
 Trading Co. Ltd
 29th Floor, 88 Hing Fat Street
 Causeway Bay
 Hong Kong
 Tel. (852) 3106 8200
 Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.